

Техническая спецификация
Услуги агента организации ремонта грузовых вагонов вагоноремонтными
предприятиями
(код по ЕНС ТРУ 522919.900.000000)

| № п/п | Требования |
|----------|--|
| 1 | 2 |
| 1 | Описание закупаемых товаров, работ и услуг |
| | Услуги агента по организации ремонта грузовых вагонов вагоноремонтными предприятиями в количестве 1200 вагонов. |
| 2 | Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, работ и услуг. |
| | <p>Вагоны, их узлы и детали должны быть отремонтированы в соответствии с требованиями действующих нормативных технических документов, утвержденных Комиссией вагонного хозяйства и Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества.</p> <p>Допуск грузовых вагонов на магистральную железнодорожную сеть после проведения ремонта осуществляется уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо железнодорожной администрации.</p> <p>Приемку вагонов из ремонта производят уполномоченный работник эксплуатационного вагонного депо железнодорожной администрации</p> <p>Приемка вагонов из ремонта производится при условии соответствия номера вагона с «Системой нумерации вагона грузового парка железных дорог колеи 1520». При несоответствии номера вагона типу и модели (конструктивным особенностям), данный вагон до приемки из планового ремонта подлежит обязательной перенумерации в установленном порядке.</p> <p>Приемка вагонов из ремонта, на которые по сообщениям «2610», «2612» получена информация «требует уточнения» (год постройки, тара вагона, грузоподъемность, длина по осям сцепления автосцепки, габарит, модель вагона и тележки и т.д.), производится строго после корректировки вагоноремонтным предприятием цифровых данных характеристики вагона с обязательным составлением вагоноремонтным предприятием нового технического паспорта на указанный вагон, заверенного круглой печатью вагоноремонтного предприятия, а также составлением акта произвольной формы, подписанного руководителем вагоноремонтного предприятия, уполномоченным работником эксплуатационного вагонного депо ЖД администрации</p> <p>Трафарет, логотип предприятия и станция приписки наносится с обеих сторон вагона в местах в зависимости от рода грузового вагона.</p> <p>При ремонте вагонов запрещается установка на вагоны литых деталей с продленным сроком службы.</p> <p>Вагоноремонтное предприятие должен заключить с железнодорожной администрацией договоры на подачу-уборку грузовых вагонов на (с) железнодорожные (-ых) пути (-ей) (договоры на эксплуатацию железнодорожных подъездных путей).</p> <p>Устанавливаемые новые запасные части вагонов, подлежащие сертификации или декларированию должны соответствовать требованиям технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава», упаковка товара должна соответствовать ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».</p> <p>На устанавливаемые новые запасные части вагонов, не подлежащие оценке соответствия (сертификация/декларирование) необходимо наличие прохождения процедуры постановки на производство (приемочные/квалификационные испытания) в соответствии ГОСТ 15.902.</p> <p>Исполнитель должен предоставить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - копии документов, подтверждающих качество новых устанавливаемых запасных частей (паспорт/сертификат завода изготовителя); - на товары, подлежащие обязательной сертификации, должны быть предоставлены копии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии (на партию запасных частей, материалов, примененных при ремонте грузовых вагонов, их узлов и деталей) образца Таможенного союза нотариально засвидетельствованные либо заверенные заводом-изготовителем (держателем сертификата/декларации соответствия) или Исполнителем, выданные органом по сертификации, включенным в Единый реестр органов по оценке соответствия Таможенного союза. |

| | |
|---|---|
| | <p>Устанавливаемые новые запасные части вагонов, используемые при ремонте должны иметь условный номер-клеймо (в случае если продукция подлежит клеймению) в соответствии с Приложением № 20 к Протоколу 61-го заседания ЦСЖТ от 21-22 октября 2014 года в г. Баку, при этом завод изготовитель данного товара должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей» и изготовлены по технической документации согласованной ЦСЖТВ в соответствии с Единым порядком согласования конструкторской документации на изготовление и ремонт грузовых вагонов, в т.ч. с модернизацией, курсирующих в международном сообщении, а также их составных частей, узлов и деталей, утвержденным на 58-ом заседании ЦСЖТ (протокол 6-7 мая 2013 года, г. Душанбе).</p> <p>Исполнитель несет ответственность за качество отремонтированных грузовых вагонов в течение гарантийного срока в соответствии с требованиями действующих нормативных документов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - РД 32 ЦВ-056-97 Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм «Руководство по текущему отцепочному ремонту» (с изменениями и дополнениями, утвержденного ЦСЖТ, протокол от 18-19 октября 2018 г. №69), утвержденного ЦСЖТВ Барбарич С.С. от 02.09.1997г.; - Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог, утвержденная на 53 заседании ЦСЖТ (протокол от 20-21 октября 2010 года г. Вильнюс) и соответствующими изменениями и дополнениями; - «Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов», утвержденный на 54 заседании ЦСЖТ (протокол от 18-19 мая 2011 года г. Хельсинки) и соответствующими извещениями об изменении; - Руководящий документ РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246 с боковыми скользунами зазорного типа» Общее руководство по ремонту, утвержденный на 52 заседании ЦСЖТ (протокол от 13-14 мая 2010 года г. Юрмала) и соответствующими извещениями об изменении; - Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм), утвержденный на 67 заседании ЦСЖТ ВНИИЖТ 27.05.01-2017 (протокол от 19-20 октября 2017 года) и соответствующими извещениями об изменении. - «Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов» РД ВНИИЖТ 059/01-2019, утвержденный на 63 заседании ЦСЖТ (протокол от 4-5 ноября 2015 года) и соответствующими извещениями об изменении, а также следующим документам утвержденных на 51 заседании ЦСЖТВ (протокол от 20-22.04.2011 г. Дзержинск): - Альбом-справочник «Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм» 632-2011 ПКБ ЦВ, утвержденный на 57 заседании ЦСЖТ (протокол от 16-17 октября 2012 года) и соответствующими извещениями об изменении; <p>Вагоноремонтное предприятие, осуществляющий ремонт должен быть включен в справочник С ЖА 1015 «Условные коды предприятий, осуществляющих изготовление, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава и его составных частей».</p> |
| 3 | <p>Гарантийные сроки (при необходимости)</p> |
| | <p>Исполнитель несет ответственность за качество сборки и комплектацию узлов, по которым вагон был отцеплен в ТОР на срок до следующего планового ремонта при соблюдении требований эксплуатации грузовых вагонов, принятых железнодорожными администрациями или законодательными актами, кроме неисправностей эксплуатационных кодов в соответствии с классификатором «Основные неисправности вагонов» КЖА 2005 05.</p> <p>Срок ответственности начинается с момента передачи сообщения 1354 о выполненном ремонте.</p> <p>Ответственность не распространяется:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в случае последующей отцепки вагона по кодам повреждения в соответствии с классификатором «Основные неисправности вагонов» КЖА 2005 05; - на технологические неисправности, выявленные после предыдущих отцепок вагона в текущий ремонт по другим неисправностям. |